

Лист 1 листов 3

Испытательная лаборатория ОАО «Завод КПД-2»

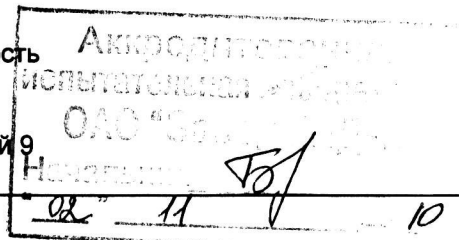
Аттестат аккредитации СААЛ, подтверждающий компетентность

№ РОСС RU.0001.517674 от «07» 12 2009 г.

срок действия до «07» 12 2014 г.

Адрес лаборатории: 432010 г. Ульяновск, проезд Инженерный 9

Телефон/факс (8422) 54-55-79

Протокол № 112
от 2 ноября 2010г.

1. **Испытываемый объект (НД):** «Панели и изделия профильные погонажные из ПВХ». ТУ 5772-001-67042752-2010.
2. **Организация – заказчик на проведение испытания:** ООО «Симбирский центр сертификации», ул. Маяковского, г. Ульяновск, ул. Маяковского, 38.
3. **Основание для испытаний:** Для сертификации продукции.
4. **Дата (период) отбора проб:** 26.10.2010г.
5. **Место отбора проб:** Общество с ограниченной ответственностью «ПластПром» (ООО «ПластПром»), 440 метров северо-восточнее п.г.т. Стройкерамика, литера, Е, Волжский район, Самарская обл., РФ, 443528.
6. **Дата проведения испытаний:** 26.10-02.11. 2010г.

Измерительная аппаратура и оборудование

№ п/п	Наименование оборудования	Характеристика
1	Линейка металлическая	(1-300) мм
2	Щуп №1	Клеймо 1кв 2010
3	Рулетка 5м	Клеймо 1кв 2010
5	Ванна для насыщения образцов.	-
6	Штангенциркуль.	Клеймо 1 кв. 2010
7	Шкаф сушильный СНОЛ	До 300°C

Результаты испытаний

Наименование показателей.	НД на методику испытаний, метод.	Нормы по НД.	Результат испытаний
1 Внешний вид:	ТУ 5772-001-67042752-2010 “ “ “ “ “ “	Внешний вид должен соответствовать эталону, утвержденному в установленном порядке. Лицевая поверхность может быть глянцевой или матовой. На лицевой поверхности не	Внешний вид изделий соответствует эталону, утвержденному в установленном порядке. На лицевой поверхности отсутствуют наплывы,

	"	допускаются наплывы, бугорки, раковины, царапины и инородные включения. Изделия должны иметь однородную сплошную окраску без пятен, разводов, загрязнений.	бугорки, раковины, царапины и инородные включения. Изделия имеют однородную сплошную окраску без пятен, разводов, загрязнений.
2. Отклонения геометрических размеров не должны превышать, мм:	"		
- наружных размеров поперечного профиля	"	$\pm 3 \text{ мм}$	-2 мм
- толщины элементов поперечного профиля	"	$\pm 0,2 \text{ мм}$	+0,1 мм
- по длине мерного отрезка	"	-5+20 мм профиля	+10 мм
3. Отклонение от прямолинейности профиля боковой поверхности не должно превышать:	ТУ 5772-001-67042752-2010		
4. Профильные кромки изделий не должны иметь местных искривлений, надрывов и зазубрин. Торцы должны быть ровно обрезаны под углом $90^\circ \pm 3^\circ$ к оси изделия.	ТУ 5772-001-67042752-2010	Не более 5 мм на дл. 2,7 м	3 мм на дл. 2,7 м Профильные кромки ровные без зазубрин и надрывов. Торцы обрезаны под углом 90° .
5. Абсолютная деформация изделий не должна превышать:	Гост 19111-2001		
- при вдавливании стального шарика $d=3 \text{ мм}$ и усилия 1 кгс;		0,14 мм	0,12 мм
- при вдавливании шарика $d=5 \text{ мм}$ и усилия 10 кгс		0,2 мм	0,16 мм
6. Водопоглощение, %	Гост 19111-2001	Не более 0,5%	0,5%
7. Восстанавливаемость изделий	Гост 19111-2001	Не менее 55%	57%
8. Морозостойкость изделий, цикл, не менее	ТУ 5772-001-67042752-2010	F200 (потеря массы не более 1%)	F200 (потеря массы 0,2%)

Заключение: Панели и изделия профильные погонажные из ПВХ соответствуют требованиям ТУ 5772-001-67042752-2010.

Примечание: Результаты, представленные в протоколе, соответствуют только образцу, подвергнутому испытаниям. Частичная или полная перепечатка результатов, представленных в протоколе испытаний, без разрешения лаборатории запрещена.

Начальник лаборатории:

Бевз Л. В.

